



**SERGIPE**  
GOVERNO DO ESTADO

**ESTADO DE SERGIPE**

SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA E DE DEFESA DO CONSUMIDOR

---

**EXTRATO DO 1º TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 16/2023-CEHOP**

**PROCESSO Nº 237/2024-ADIT.CONTRATUAL-CEHOP**

**PARECER DA PGE Nº 2611/2024**

**CONTRATANTE:** SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA E DE DEFESA DO CONSUMIDOR, INSCRITA NO CNPJ Nº 34.841.226/0001-37.

**CONTRATADA:** JSR CONSTRUÇÕES, PROJETOS E CONSULTORIA LTDA., INSCRITA NO CNPJ Nº 19.103.812/0001-90.

**OBJETO:** O PRESENTE TERMO ADITIVO TEM POR ESCOPO PRORROGAÇÃO DA VIGÊNCIA CONTRATUAL POR MAIS 06 (SEIS) MESES E DA EXECUÇÃO POR MAIS 90 (NOVENTA) DIAS, MEDIANTE ADITAMENTO DA CLÁUSULA TERCEIRA, ITEM 3.1 E 3.2, DO CONTRATO ORIGINAL DO CONTRATO Nº 16/2023.

**FUNDAMENTO LEGAL:** ART. 57, §1º C/C ART. 65, DA LEI 8.666/93 E SUAS ALTERAÇÕES.

**UNIDADE ORÇAMENTARIA:** 21.101

**CLASSIFICAÇÃO FUNCIONAL PROGRAMÁTICA:** 06.421.0025

**PROJETO ATIVIDADE:** 0386

**ELEMENTO DE DESPESA:** 4.4.90.39

**FONTE DE RECURSO:** 1500

Aracaju/SE, de de 2024.